



NABEL SAKHA NEWS LETTER

Bulan Juli 2025 membawa banyak dinamika positif di lingkungan Nabel Sakha Group. Dari proyek repair cylinder berskala besar untuk industri steel, hingga uji produk vacuum lifter secara langsung di site customer. Setiap langkah menjadi bukti komitmen Nabel Sakha Group dalam menyediakan solusi industri yang andal.

Di sisi lain, pengiriman pelumas industri secara masif untuk kebutuhan industri baja nasional semakin menegaskan kepercayaan pasar terhadap produk yang kami distribusikan.

Selamat membaca.

SOROTAN UTAMA



Trial Product On-site di PT Fukusuke Kogyo Indonesia



Repair Hydraulic Cylinder untuk Industri Aluminium & Steel



Pengiriman 160 Drum TotalEnergies GASO AW 100



Penerapan Prinsip 5 R di Lingkungan Nabel Sakha Group



PT. NABEL SAKHA
G E M I L A N G



PT. RAFITAMA
MILLENIAL WAHYUDI



PT. DIMENSI
QUANTUM WAHYUDI



PT. SAKHA BIRU
N U S A N T A R A



SAMBUTAN DIREKSI

Nabel Sakha Group

Salam sejahtera untuk kita semua,

Pertama-tama, izinkan saya menyampaikan apresiasi dan terima kasih kepada seluruh rekan-rekan karyawan, staff, dan jajaran direksi Nabel Sakha Group atas kerja sama yang solid dan semangat kolaboratif yang terus terjaga hingga hari ini.

Bulan Juli lalu menjadi salah satu momen penting bagi tim kita, dengan berbagai aktivitas lapangan hingga trial produk yang berlangsung di site customer. Semua ini dilakukan sebagai bentuk komitmen Nabel Sakha Group untuk hadir lebih dekat dan memahami kebutuhan customer secara lebih mendalam.

Melalui newsletter ini, saya ingin mengajak rekan-rekan semua untuk melihat lebih dekat bagaimana upaya tim kita bergerak sinergis untuk menghadirkan layanan yang tidak hanya kompeten, tapi juga relevan dengan tantangan industri saat ini.



Kami percaya bahwa kunci keberhasilan dalam menjalin kemitraan jangka panjang terletak pada kepercayaan, komunikasi yang terbuka, dan kemampuan untuk terus belajar serta berkembang bersama.

Terima kasih atas semua dukungan yang diberikan.

Salam sukses,

Wahyu Ihsanudin | Direktur Sales Nabel Sakha Group





Trial Product On-site di PT Fukusuke Kogyo Indonesia

► 16 Juli 2025

Pada tanggal 16 Juli 2025, PT Dimensi Quantum Wahyudi (DQW) mengadakan kegiatan trial product Schmalz Vacuum Tube Lifters JumboSprint di area produksi milik PT Fukusuke Kogyo Indonesia, yang berlokasi di Bekasi, Jawa Barat. Trial ini merupakan kelanjutan dari sesi uji coba sebelumnya yang sudah dilakukan di showroom PT DQW pada 26 Juni 2025.

Di uji coba kali ini, perwakilan PT Fukusuke Kogyo Indonesia, perusahaan yang bergerak di industri pengolahan plastik, berkesempatan mengoperasikan secara langsung unit Schmalz JumboSprint di area produksi mereka.

Benda kerja yang digunakan dalam uji coba ini adalah sak berisi bijih plastik (raw material), yang merupakan bagian penting dari proses operasional harian mereka.

Tim engineer dan sales PT Dimensi Quantum Wahyudi turut hadir dan secara aktif memberikan pendampingan teknis, termasuk pengarahan penggunaan alat kepada operator.



Pendampingan ini bertujuan agar alat dapat digunakan secara ergonomis, efisien, dan aman, sesuai dengan kebutuhan kerja di lapangan. Kegiatan ini lebih dari sekadar demo produk, tapi merupakan upaya dari kami untuk memberikan pelayanan terbaik bagi calon customer.

Lewat program trial on site, kami ingin memastikan bahwa setiap unit yang ditawarkan benar-benar cocok dengan kebutuhan spesifik industri user. Kegiatan ini juga menjadi bukti kepercayaan dari PT Fukusuke Kogyo Indonesia terhadap pelayanan yang kami berikan.





Repair Hydraulic Cylinder untuk Industri Aluminium & Steel

120 Juli 2025



Di Bulan Juli ini, tim Rafitama Millenial Wahyudi berhasil menyelesaikan project repair hydraulic cylinder dengan customer PT YKK AP, salah satu perusahaan multinasional yang bergerak di industri aluminium dan steel.

Unit yang ditangani merupakan hydraulic cylinder untuk mesin side press dengan panjang mencapai 3,3 meter, ukuran yang menuntut presisi tinggi dalam setiap tahap perbaikannya. Ketika unit ini pertama kali masuk ke workshop Rafitama, tim teknis segera melakukan observasi menyeluruh untuk mengidentifikasi berbagai kerusakan yang terjadi.

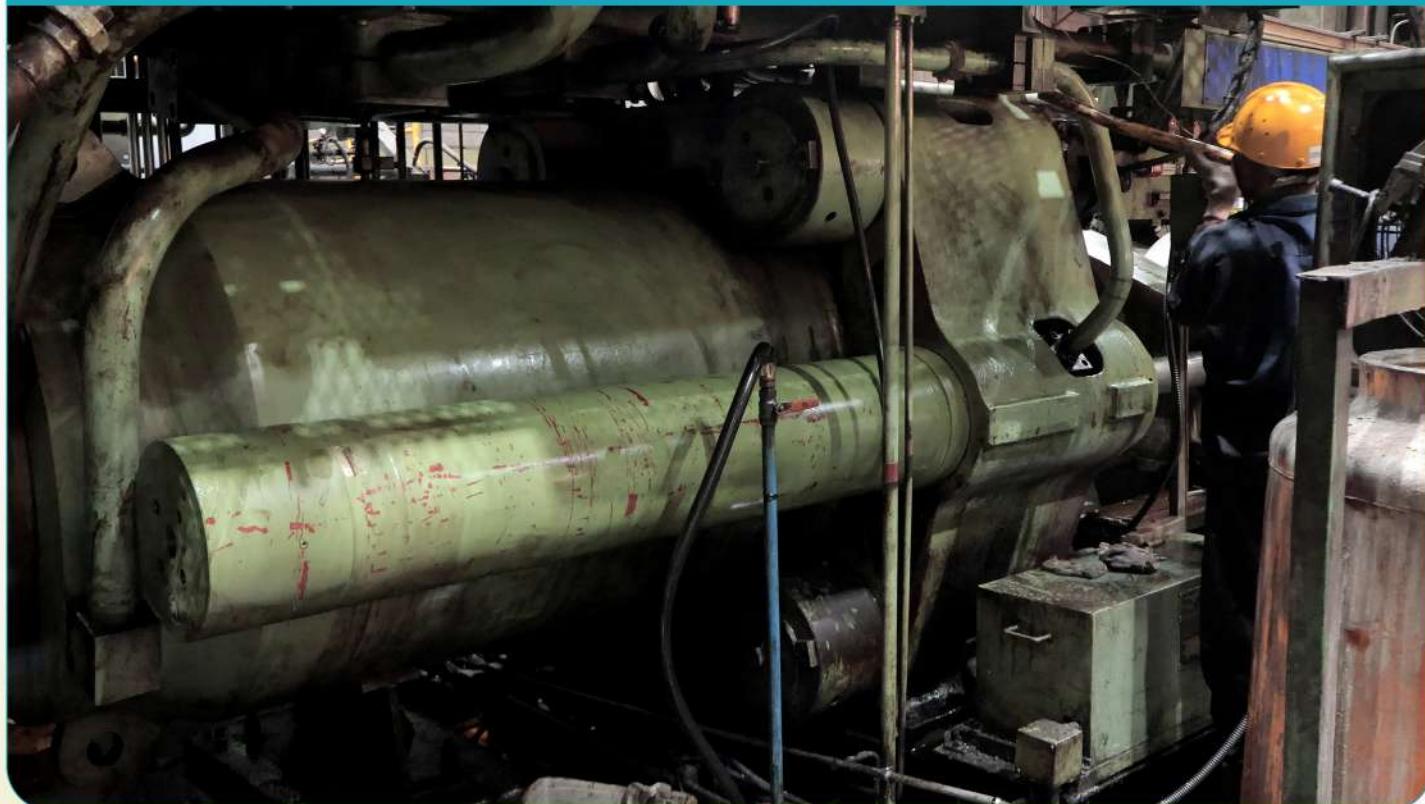


Hasilnya, ditemukan beberapa titik kerusakan pada hydraulic cylinder di antaranya scratch pada as rod, bushing, tube, dan piston. Melalui proses repair yang prosedural, kerusakan tersebut berhasil diatasi.

Namun tidak berhenti sampai unit selesai direpair di workshop, sebagai wujud nyata pelayanan end-to-end yang maksimal, tim Rafitama turut mendampingi proses instalasi unit di site customer yang berlokasi di Tangerang, Banten, pada tanggal 20 Juli 2025.

Pendampingan ini dilakukan untuk memastikan bahwa hydraulic cylinder yang telah diperbaiki dapat dipasang dengan aman dan sesuai prosedur teknis yang berlaku. Kami percaya, keberhasilan sebuah repair tidak hanya ditentukan oleh proses di workshop, tetapi juga oleh bagaimana unit tersebut kembali berfungsi optimal di lapangan.

Melalui pendekatan menyeluruh dari awal hingga akhir, pelayanan ini merupakan upaya bagi kami untuk terus menghadirkan solusi repair berkualitas tinggi yang bisa diandalkan oleh industri.





Pengiriman 160 Drum TotalEnergies GASO AW 100

131 Juli 2025



Menutup bulan Juli 2025, Nabel Sakha Gemilang kembali memperkuat posisinya sebagai mitra andal industri, khususnya dalam memenuhi kebutuhan pelumas industri secara cepat dan tepat.

Pada Kamis, 31 Juli 2025, berlangsung kegiatan loading 160 drum pelumas industri TotalEnergies GASO AW 100 di Warehouse Nabel Sakha Gemilang yang berlokasi di Jatake, Kota Tangerang. Selanjutnya ratusan drum TotalEnergies GASO AW 100 tersebut dikirimkan kepada salah satu customer kami yang bergerak di industri baja yaitu PT Krakatau Posco yang berlokasi di Cilegon, Banten.

Kegiatan ini bukan sekadar pengiriman produk. Lebih dari itu, ini adalah wujud dari kesiapan dan kapasitas kami dalam menjamin ketersediaan stok pelumas industri. Dengan daya tampung warehouse yang mencapai 2.000 drum, Nabel Sakha Gemilang hadir sebagai mitra yang mampu menjawab kebutuhan pelumas dalam skala besar.

Produk yang dikirim yaitu

TotalEnergies GASO AW 100

TotalEnergies GASO AW 100 adalah oli berkualitas tinggi yang diformulasikan untuk sistem pelumasan sirkulasi, plain bearings, dan roller bearings.





Dengan viskositas sebesar **100 mm²/s pada suhu 40°C** dan **11.1 mm²/s pada 100°C**, serta **titik nyala hingga 244°C**, pelumas ini memberikan perlindungan maksimal terhadap keausan dan menjaga performa mesin tetap optimal, terutama dalam lingkungan kerja berat seperti industri baja.

Bagi kami, memenuhi kebutuhan pelumas bukan hanya soal logistik, tetapi juga soal keandalan pelayanan. Setiap drum yang kami kirimkan mencerminkan kepercayaan yang dibangun bersama customer, sekaligus komitmen kami untuk terus mendukung sektor industri Indonesia melalui produk pelumas berkualitas dari TotalEnergies.





Penerapan Prinsip 5 R di Lingkungan Nabel Sakha Group



Di balik lingkungan kerja yang bersih, tertata, dan produktif, terdapat prinsip yang dijalankan secara konsisten. Prinsip tersebut kami kenal dengan sebutan 5R: Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin. Perusahaan memberlakukan budaya kerja 5 R untuk seluruh individu dan divisi di lingkungan kerja Nabel Sakha Group.



Budaya 5R merupakan adaptasi dari konsep 5S yang berasal dari Jepang (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke). Konsep ini telah terbukti meningkatkan efektivitas kerja di berbagai industri dunia. Tidak hanya menekankan pada kebersihan fisik, 5S ala Jepang ini juga pada mananamkan kedisiplinan dan peningkatan mutu kerja secara menyeluruh.

Bagi Nabel Sakha Group, penerapan 5R sejalan dengan core value perusahaan yaitu profesionalitas dan integritas. Kami percaya bahwa lingkungan kerja yang tertib mencerminkan dedikasi terhadap kualitas kerja, perhatian terhadap keselamatan, dan penghargaan terhadap waktu serta sumber daya.

Setiap karyawan harus terlibat aktif untuk memastikan bahwa area kerjanya tetap ringkas, barang disusun secara rapi, peralatan selalu dalam kondisi bersih dan terawat, serta semua rutinitas dilakukan dengan semangat rajin dan tanggung jawab.

Melalui penerapan budaya 5R, Nabel Sakha Group ingin memperkuat fondasi perusahaan sebagai smart industrial partner yang profesional dan terus tumbuh berkelanjutan untuk masa depan.





KIRIM CERITAMU!

Kami membuka ruang bagi rekan-rekan karyawan yang ingin mengirimkan tulisan, dokumentasi kegiatan, atau ide rubrik untuk newsletter edisi berikutnya.

Kirim tulisan maupun ceritamu ke:

 rama@nabelsakha.com

Sampai Jumpa
Di Edisi Selanjutnya

SUSUNAN REDAKSI NABEL SAKHA NEWSLETTER:

Penasehat : Dr. Indra Wahyudi
Pemimpin Redaksi : Aldo Sudjanasastra
Penulis : Maulana Ramadhan
Konten & Desain : Syamsul Ma'arif, Pria Mulya
Kontributor : Muhammad Ryan

Nabel Sakha Building, Jl. Scientia Garden Kav T. 07 Scientia Boulevard
Gading Serpong, Medang, Pagedangan, Tangerang Regency, Banten 15334.

